Checkliste Minimalmengenschmierung Synchrofutter



1-Kanal MMS			
2-Kanal MMS			
Maschinenschnittstelle: HSK (andere auf Anfrage)	A-40 A-50 A-63 A-80 A-100	AC-40 AC-50 AC-63 AC-80 AC-100	
Gewindegröße M	DIN/ISO		
Schaft Ø	mm		
Vorbaulänge Futter	mm		
Übergabe Werkzeugschaft			
Kegel 90° (DIN69090)			
Datenträger	Ja Nein		
Wenn "Ja", Typ:			
Ihre Anschrift:			
Firma			
Name, Vorname			
Straße, Hausnummer			
PLZ, Ort			
E-Mail			
an: Herrn Uwe Leister, E-Mail: uleister@bilz.de oder FAX: 0711 34801	-88		